



短纤纱织针SAN™ SF

加工伴有大量飞花的短纤纱时减少针槽脏污

应用

在大圆机上使用短纤纱时，残余纤维、纤维磨屑、污垢和其他纱线组成物容易沉积在针槽中。

这些聚集的污垢经常导致针织机中的织针位置不均匀，造成坏针或在针织面料中形成针路等问题。为预防出现这些问题，须取下织针，清洁织针和针槽。这会增加人工成本及停机造成的停产成本。

特殊用途针SAN™ SF可有效减少污物聚集，显著延长清洁周期。这样可提高生产率，降低生产成本。

格罗茨-贝克斯特专利针3 418 434 B1

技术特性:

- 针杆底面封闭
- 带清洁功能的支撑凸起

优势:

- 减少针槽脏污
- 延长清洁周期
- 显著减少产品织疵

获益:

- 减少停机时间
- 提高生产率
- 均匀的线圈结构

短纤纱织针通过附加符号SAN™ SF标识:



GROZ-BECKERT

Groz-Beckert KG

Parkweg 2, 72458 Albstadt, 德国

电话 +49 7431 10-0

contact-knitting@groz-beckert.com

www.groz-beckert.com

Groz-Beckert专利

EP 3418434 B1, CN 110914493 B,
US 11,203,824 B2和BD 1006100



减少针槽脏污

针杆底面封闭以及多跑道织针的支撑用凸起结构相结合，可有效防止残余纤维和纱线屑聚集在针杆底面和针槽底部之间。

延长清洁周期, 减少停机时间

污物聚集减少，因此可延长机器清洁时必要的卸针工作的间隔时间。在实际生产中，清洁周期平均可延长3倍。为最大限度地延长清洁周期，我们建议将SAN™ SF针与相应的SNK SF沉降片结合使用。

均匀的线圈结构, 提高生产率

使用短纤纱织针SAN™ SF可大大减少维护工作，显著降低脏污造成的产品针路织疵率。用户将受益于减少的成本及更高的生产率。

